

Prasa hydrauliczna warsztatowa

Instrukcja obsługi



PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Prasa hydrauliczna przeznaczona jest do wszelkich prac naprawczo-montażowych:

- Wyciskanie łożysk;
- Edycja wałów, osi i profili;
- Prasowanie
- Instalacja sprzętu do monitorowania wytrzymałości materiału itp.

Prasa dostępna jest w wersji stołowej i podłogowej.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRODUCENTA I/LUB OPERATORA

- Niniejsza instrukcja obsługi stanowi integralną część dostawy urządzenia i należy ją zawsze przekazać w przypadku sprzedaży.
- Właściciel urządzenia i/lub operator muszą zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi tego urządzenia oraz wszystkimi zawartymi w niej ostrzeżeniami przed rozpoczęciem jego użytkowania.
- Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody powstałe w sprzęcie lub obrażenia personelu spowodowane niewłaściwym użytkowaniem sprzętu.

MONTAŻ I PRZYGOTOWANIE DO PRACY

- Podstawą prasy jest składana konstrukcja składająca się ze stojaków, belek górnych i dolnych oraz napędu. Części przeznaczone do prasowania mogą mieć różne wymiary, ograniczone pod względem wysokości i szerokości wymiarami przestrzeni roboczej prasy.
- Podczas rozpakowywania urządzenia należy upewnić się, że nie uległo uszkodzeniu w transporcie, a także sprawdzić kompletność dostawy. Jeśli brakuje jakiejś części lub jest ona uszkodzona, należy natychmiast skontaktować się ze sprzedawcą. Materiał opakowania należy poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać lub wyrzucić.
- Prasę należy zmontować zgodnie ze szczegółami podanymi w instrukcji fabrycznej.
- Zmontuj ramę prasy, korzystając z dołączonej instrukcji. Po montażu należy dobrze dokręcić wszystkie połączenia śrubowe.

PROCEDURA ROBOCZA

- W zależności od wymiarów prasowanego produktu i stopnia zaprasowania należy ustawić platformę roboczą na odpowiednią wysokość.
- Zamknąć szczelnie zawór wylotowy pompy hydraulicznej, obracając jego głowicę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Poruszając uchwytem pompy (w górę i w dół) wytworzyć wymagane ciśnienie w cylindrze hydraulicznym.
- Aby uwolnić ciśnienie, otwórz zawór wydechowy, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

ZALECENIA DOTYCZĄCE KONSERWACJI

- Aby zapewnić dobrą pracę prasy, należy okresowo smarować jej ruchome części.
- Gdy prasa nie jest używana, tłok i pompa urządzenia hydraulicznego powinny być całkowicie opuszczone.
- Aby uniknąć korozji, nie dopuszczaj do kontaktu prasy z wodą. Jeśli tak się stanie, wytrzyj go do sucha i nasmaruj wszystkie jego części.
- Czasami do układu hydraulicznego może przedostać się powietrze, zmniejszając w ten sposób wydajność prasy.

Odpowietrzanie układu hydraulicznego odbywa się w następujący sposób:

- Otwórz zawór wydechowy i wyjmij korek siłownika hydraulicznego.
- Szybko kilka razy obróć uchwyt pompy, aby wypuścić powietrze z układu.
- Zamknąć zawór wydechowy, wymienić korek w cylindrze hydraulicznym.
- Teraz prasa powinna działać normalnie. W przeciwnym razie powtórz procedurę usuwania powietrza ponownie.

Okresowo sprawdzaj poziom oleju w urządzeniu hydraulicznym. Aby dodać olej do układu hydraulicznego, wykonaj następujące czynności:

- Zamontować urządzenie hydrauliczne w pozycji pionowej.
- Ustaw pompę i tłok w najniższym położeniu.
- Wyjmij korek z cylindra hydraulicznego.
- Napełnij cylinder hydrauliczny olejem aż do dolnej krawędzi otworu. Używaj wyłącznie specjalnego oleju hydraulicznego dobrej jakości.
- Usuń powietrze z układu hydraulicznego.
- Zamknąć otwór wlewu oleju korkiem.

- Prasa jest dostarczana z siłownikiem hydraulicznym wypełnionym olejem. Należy jednak regularnie sprawdzać poziom oleju, w przeciwnym razie skok tłoczyska będzie zbyt krótki.
- Poziom oleju powinien sięgać dna otworu wlewowego. Jeżeli konieczne jest uzupełnienie oleju, należy używać wyłącznie oleju hydraulicznego.
- Okresowo uzupełniaj olej hydrauliczny i wymieniaj go całkowicie co 12 miesięcy. W tym celu należy zastosować specjalny olej do wrzecion dobrej jakości. Jeśli to możliwe, nie mieszaj różnych rodzajów olejów.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

- Przed użyciem prasy należy ją sprawdzić. Sprawdź, czy nie ma pęknięć, pękniętych połączeń oraz brakujących i/lub uszkodzonych części. Jeśli prasa jest w jakikolwiek sposób uszkodzona, należy ją natychmiast wycofać z użytku.
- 1. Utrzymuj prasę w czystości.
- 2. Nie przekraczaj maksymalnej wydajności prasy.
- 3. Używaj prasy wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem.
- 4. Dzieci i osoby postronne nie powinny przebywać na terenie, na którym działa prasa.
- 5. Nie noś nieodpowiedniej odzieży (np. z długimi, luźnymi rękawami itp.). Zdejmij zegarki, pierścionki i inne akcesoria z rąk.
- 6. Nosić specjalne rękawice ochronne i maskę na twarz.
- 7. Noś buty, które się nie ślizgają.
- 8. Zainstaluj prasę w płaskim, suchym miejscu z wystarczającym oświetleniem. Utrzymuj miejsce pracy wokół prasy w czystości.
- 9. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdź prasę. Nie używaj go, jeśli zauważysz pęknięcia, uszkodzenia, nieszczelności lub inne awarie.
- 10. Sprawdź dokręcenie śrub i nakrętek prasy.
- 11. Przymocuj prasę do podłogi, aby zapewnić stabilność.
- 12. Upewnij się, że część robocza prasy jest na niej wyśrodkowana.
- 13. Zadbaj o swoje dłonie i stopy.
- 14. Nie naciskaj żadnych części, takich jak sprężyny itp., które mogą wyskoczyć z prasy. Nie stój bezpośrednio przed częściami, które naciskasz (wyciskasz) prasą.
- 15. Nie pracuj na prasie w stanie zmęczenia, pod wpływem alkoholu, środków odurzających, leków itp.
- 16. Nie pozwalaj na obsługę prasy osobom, które nie zostały przeszkolone i poinstruowane.
- 17. Nie wprowadzaj żadnych zmian w konstrukcji prasy.
- 18. W przypadku awarii prasy jej naprawa jest dozwolona wyłącznie przez specjalistów, wymiana części jest dozwolona tylko na podobne, wyprodukowane fabrycznie.
- 19. Uwaga: środki bezpieczeństwa, wskazówki, ostrzeżenia itp. wymienione powyżej nie obejmują wszystkich sytuacji i niuansów, które mogą wystąpić podczas instalacji i obsługi prasy. Osoba obsługująca tę prasę powinna to zrozumieć i powinna rozwiązywać te problemy, gdy tylko się pojawiają.

LISTA AWARII KRYTYCZNYCH

- • Części urządzenia noszą ślady nadmiernego użytkowania.
- • Przekroczenie maksymalnego obciążenia.
- • Wady mechaniczne: pęknięcia, zagięcia, odkształcenia, wgniecenia itp. na korpusie, drążku lub siodełku.
- • Obecność powietrza w układzie hydraulicznym.
- • Przemieszczenie siłownika hydraulicznego pod obciążeniem.

W przypadku sytuacji awaryjnej związanej z awarią sprzętu należy natychmiast przerwać prace na sprzęcie, poinformować kierownictwo i skontaktować się z działem konserwacji i naprawy sprzętu przedsiębiorstwa.

Jeżeli personel doznał obrażeń, powinien natychmiast zwrócić się o pomoc i poinformować kierownictwo.

KRYTERIA DLA STANÓW GRANICZNYCH

Kryterium ostatecznego stanu produktu są warunki, w których dalsza jego eksploatacja jest niedopuszczalna lub ekonomicznie niepraktyczna. Na przykład nadmierne zużycie, korozja, odkształcenie, starzenie się lub zniszczenie podzespołów i części lub ich kombinacji, jeśli nie da się ich wyeliminować w warunkach autoryzowanych serwisów z użyciem oryginalnych części, lub ekonomiczna niecelowość napraw.

RECYKLING

Jeśli sprzęt zostanie odpisany po dłuższym użytkowaniu, należy go zdemontować i wyrzucić. Przed demontażem należy spuścić olej z cylindra, który należy również zutylizować zgodnie z wymogami przepisów obowiązujących w kraju, w którym znajduje się urządzenie.

PRZEWOŻENIE I PRZECHOWYWANIE

Produkt można przewozić wszystkimi rodzajami transportu zamkniętego zgodnie z przepisami przewozu obowiązującymi dla każdego rodzaju transportu.

Warunki transportu pod wpływem czynników klimatycznych:

- temperatura otoczenia od -20 do +55°C;
- wilgotność względna do 80% w temperaturze +20°C.

W czasie transportu oraz załadunku i rozładunku opakowanie wraz z prasą nie powinno być poddawane ostrym wstrząsom i narażeniu na opady atmosferyczne.

Umieszczenie i zamocowanie kontenera transportowego z zapakowanym produktem w pojazdach musi zapewniać stabilną pozycję i brak możliwości przemieszczania się podczas transportu. Przechowywanie należy przeprowadzać w temperaturze otoczenia od 0 do +40°, przy wilgotności względnej nie większej niż 80%, w miejscu niedostępnym dla dzieci. Okres przydatności do spożycia nie jest ograniczony.

OBOWIĄZKI GWARANCYJNE

Gwarancja obejmuje wszelkie awarie uniemożliwiające dalsze użytkowanie prasy, spowodowane wadami producenta, materiału lub konstrukcji.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych na skutek naturalnego zużycia, nieprzestrzegania zaleceń konserwacyjnych i bezpieczeństwa, nieprawidłowego użytkowania lub nieostrożnego obchodzenia się, a także produktów noszących znamiona nieuprawnionej ingerencji w konstrukcję przez osoby nie posiadające specjalnego zezwolenia do wykonania prac naprawczych.

Żywotność produktu wynosi 1 rok (w przypadku wady fabrycznej).
Data produkcji jest podana na produkcie lub jego indywidualnym opakowaniu.
Gwarancja wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży.

Importer/Dystrybutor:

Trade House Forsage Instrument Pol Sp. z o.o.
ul. Proroka Eliasza 8 15-568 Białystok, POLSKA
www.thforsage.eu

Trade marks: «Forsage», «KingTul», «Partner», «Rockforce», «Baum Auto», «Forcekraft», «WMC TOOLS», «EVERFORCE», «PATRON», "ISMA", "JCB", "FORSTIME", "FORSLAND", "iLOFORCE".

Models: TL0500-1, TL0500-2, TL0500-3, TL0500-4, TL0500-5, TL0500-6, TL0500A-2, TL0500A-4, TL0500A-6, TL0501-1, TL0501-2, TL0501-3, TL0501-4, TL0501-4A, TL0501-4B, TY10003, TY12001, TY12010, TY12006, TY20009, TY12002, TY12003, TY20001, TY20002, TY20005, TY20003, TY20011, TY30001, TY30002, TY40001, TY40002, TY45001, TY50001, TY20021, TY20022, TY30021, TY50021, TY75021, TY20030, TY30022, TY30030, TY50030, TY30003, TRD53001, RF10003, RF12001, RF12010, RF12006, RF20009, RF12002, RF12003, RF20001, RF20002, RF20005, RF20003, RF20011, RF30001, RF30002, RF40001, RF40002, RF45001, RF50001, RF20021, RF20022, RF30021, RF50021, RF75021, RF20030, RF30030, RF50030, RF30003, F10003, F12001, F12010, F12006, F20009, F12002, F12003, F20001, F20002, F20005, F20003, F20011, F30001, F30002, F40001, F40002, F45001, F50001, F20021, F20022, F30021, F50021, F75021, F20030, F30030, F50030, F30003, KT-0500-0, KT-0500-1, KT-0500-1A, KT-0500-2, KT-0500-3, KT-0500-4, KT-0500-5, KT-0500-6, KT-0501-1, KT-0501-2, KT-0501-3, KT-0501-4, KT-0501-4A, KT-0500F-4, KT-0500F-5, KT-0500F-6, KT-0500A-2, KT-0500A-4, KT-0500A-5, KT-0500A-6, KT-0500AF-2, KT-0500AF-4, KT-0500AF-5, KT-0500AF-6, PA-0500-0, PA-0500-1, PA-0500-1A, PA-0500-2, PA-0500-3, PA-0500-4, PA-0500-5, PA-0500-6, PA-0501-1, PA-0501-2, PA-0501-3, PA-0501-4, PA-0501-4A, PA-0500F-4, PA-0500F-5, PA-0500F-6, PA-0500A-2, PA-0500A-4, PA-0500A-5, PA-0500A-6, PA-0500AF-2, PA-0500AF-4, PA-0500AF-5, PA-0500AF-6, P-TL0500-1, P-TL0500-2, P-TL0500-3, P-TL0500-4, P-TL0500-5, P-TL0500-6, P-TL0500A-2, P-TL0500A-4, P-TL0500A-6, P-TL0501-1, P-TL0501-2, P-TL0501-3, P-TL0501-4, P-TL0501-4A, P-TL0501-4B, P-TY10003, P-TY12001, P-TY12010, P-TY12006, P-TY20009, P-TY12002, P-TY12003, P-TY20001, P-TY20002, P-TY20005, P-TY20003, P-TY20011, P-TY30001, P-TY30002, P-TY40001, P-TY40002, P-TY45001, P-TY50001, P-TY20021, P-TY20022, P-TY30021, P-TY50021, P-TY75021, P-TY20030, P-TY30022, P-TY30030, P-TY50030, P-TY30003, P-TRD53001, 0500BF-12, 0500BF-20, 0500BF-30, 0500BF-50, 0500BA-12, 0500BA-20, 0500BA-30, 0500BA-50, 0500F-2, 0500F-3, 0500F-4, 0500F-5, 0500F-6, 0500-0, 0500-1, 0500-1A, 0500-2, 0500-3, 0500-4, 0500-5, 0500-6, 0501-1, 0501-2, 0501-3, 0501-4, 0501-4A, 0501-4B, 0502-1, 0502-2, 0502-3, 0502-4, 0500A-2, 0500A-4, 0500A-5, 0500A-6, 0500AF-2, 0500AF-4, 0500AF-5, 0500AF-6, 0600-1, 0600-2, 0600-3, 06001, 12010, 53001, 12003, 20011, 10003, 12001, 12002, 20001, 20005, 30001, 20002, 30005, 30002, 40001, 40002, 45001, 50001, 20021, 20022, 30022, 30021, 50021, 75021, 510001, 515001, 520001, 20030, 30030, 50030

Model	0500BF-12	0500BF-20	0500BF-30	0500BF-50	0500BA-12	0500BA-20	0500BA-30	0500BA-50
Capacity, t	12	20	30	50	12	20	30	50
Stroke, mm	135	145	150	220	135	145	150	220
Net weight, kg	83	102	170	264	83	102	170	264

Model	0500F-2	0500F-3	0500F-4	0500F-5	0500F-6	0500-0	0500-1	0500-1A	0500-2	0500-3
Capacity, t	10	20	30	40	50	4	10	10	10	20
Stroke, mm	135	145	160	230	230	120	135	135	135	145
Net weight, kg	62	90	148	210	224	34,5	44,5	44,5	62	90

Model	0500-4	0500-5	0500-6	0501-1	0501-2	0501-3	0501-4	0501-4A	0501-4B	0502-1	0502-2
Capacity, t	30	40	50	10	20	30	40	50	50	50	75
Stroke, mm	160	230	230	135	145	160	230	230	230	220	280
Net weight, kg	148	210	224	70	90	150	210	215	215	350	480

Model	0502-3	0502-4	0500A-2	0500A-4	0500A-5	0500A-6	0500AF-2	0500AF-4	0500AF-5	0500AF-6
Capacity, t	100	150	20	40	50	60	20	40	50	60
Stroke, mm	300	350	145	200	220	220	145	200	220	220
Net weight, kg	740	1070	135	220	265	315	135	220	265	315

Model	0600-1	0600-2	0600-3	06001	12010	53001	12003	20011	10003	12001	12002	20001
Capacity, t	12	20	30	6	12	30	12	20	10	12	12	20
Stroke, mm	150	160	150	127	160	150	175	150	175	175	175	185
Net weight, kg	52	75	122	22,5	39	122	41	68	45	56,5	70	97

Model	20005	30001	20002	30005	30002	40001	40002	45001	50001	20021	20022	30022
Capacity, t	20	30	20	30	30	40	40	45	50	20	20	30
Stroke, mm	185	160	185	160	160	175	175	175	175	190	190	160
Net weight, kg	99	156	98	149	158	243	237	223	254	99	101	122

Model	30021	50021	75021	510001	515001	520001	20030	30030	50030	TY20009
Capacity, t	30	50	75	100	50	200	20	30	50	20
Stroke, mm	160	200	240	280	160	350	190	160	200	140
Net weight, kg	124	293	460	900	233	1750	106	129	302	72

Numer modelu _____ Numer seryjny _____

Data produkcji _____ Data sprzedaży _____